Le nouveau logiciel de chimiométrie UniStar optimise les coûts de développement et de maintenance des calibrations NIR

AMS-France - Tél.: 01 34 18 71 10 - Fax: 01 39 60 72 39 - Web: www.alliance-instruments.com

AMS France lance son nouveau logiciel UniStar proposé comme un complément indispensable à sa gamme d'analyseurs proche infrarouge (NIR) SpectraStar. Spécialement dédié au développement de calibrations sur des spectrophotomètres NIR pour les applications agroalimentaires, UniStar est compatible avec la quasi-totalité des appareils d'analyse NIR du marché. Il intègre des applications inédites pour ce type d'équipement et des outils puissants permettant de simplifier les processus de calibrage, transférer avec fiabilité des bases spectrales d'un appareil à l'autre et optimiser les coûts de maintenance de bases de données spectrales importantes.

La chimiométrie repose sur l'utilisation d'outils mathématiques et statistiques pour extraire des informations à partir

des données chimiques. Cette méthode permet d'améliorer le contrôle et l'optimisation des procédés ainsi que la qualité des produits fabriqués. UniStar a été développé en partenariat avec le très renommé Docteur John Shenk le concepteur du célèbre logiciel Win ISI dans les années 90.

Nouvelle approche de fonctionnement

Jusqu'à présent, les applications nécessitaient de sélectionner les échantillons et de les analyser selon une calibration définie, et ce, quelle que soit la plate-forme instrumentale. Désormais, grâce à UniStar, il est possible d'étendre les algorithmes de calibration PLS à chaque constituant, ce qui permet à l'utilisateur de sélectionner les échantillons avec une plus grande précision, avec l'indication de chaque constituant chimique à analyser. Ainsi, en utilisant toute l'étendue des PLS1, les opérateurs peuvent maintenir, mettre à jour et étendre leurs calibrations habituelles sur ces échantillons, en sauvegardant au moins 50 % des analyses de référence.

Nouvel algorithme CONDENSE

logiciel UniStar intègre également l'algorithme breveté « CONDENSE ». Ce dernier permet de reprendre une base de données existante et de fusionner entre eux les échantillons redondants, puis d'établir des moyennes. Il s'agit en fait de

créer une base réduite, condensée,

mais néanmoins conforme à la base initiale. Par conséquent, la calibration est plus concise, identique et souvent meilleure que l'ancienne. Ce module facilite la mise à jour des calibrations de nouveaux échantillons, tout en réduisant leurs coûts de transfert sur différents appareils.



Maîtrise des risques ...

Par Valdea - Tel: +33 (0)1 34 30 76 76 - Fax: +33 (0)1 34 30 76 79 - Email: info@valdea.fr - Web: www.valdea.fr

Vous cellules stockez échantillons cryoconservateurs?.

Pour vos cellules

► Avez-vous vérifié la température en haut de votre cryoconservateur?

- ▶ Quelle marge de sécurité vous accordez-vous?
- ▶ Quel temps passez-vous à repérer votre échantillon et à le récupérer ?
- ▶ Quel est le volume utile de votre cuve ?
- ▶ Que se passe-t-il si votre échantillon se casse?

Pour vous

- ► Avez-vous déjà été confronté(e) à l'explosion de tubes sortis de l'azote liquide?
- Etes-vous sûr(e) de n'avoir aucun risque d'éclaboussure lors du remplissage de la cuve ?
- Connaissez-vous normes les stockage européennes de cryoconservation (directive 2004/23/ CE)?

Maîtrise des risques, pour le produit et pour le manipulateur

La nouvelle génération de cuves cryoconservation en 100% vapeur d'azote permet d'éviter les manipulations à risque de l'azote liquide tout en garantissant une homogénéité de température.

Dotés d'une technologie triple paroi composée d'un manteau de vide isolant et d'une enveloppe remplie d'azote liquide, ces cryoconservateurs vous apportent des niveaux de garantie incomparables

Qualité de froid et de stockage garantie

- ► La convection naturelle permet d'assurer une homogénéité entre -188°C et -196°C jusqu'au sommet du réservoir
- ► Le stockage en environnement gazeux et non liquide limite les contaminations croisées



- ▶ Les risques d'explosion des tubes sont supprimés
- ► L'espace de stockage est rationalisé : tout l'espace est disponible dans des conditions uniformes
- La visibilité des échantillons stockés permet un meilleur repérage des racks
- ► Traçabilité : protégé par des alarmes de surveillance, le maintien de la température est garanti par une sonde au niveau supérieur et par un détecteur de niveau d'azote dans les parois. Les alarmes permettent de prévenir un risque éventuel et le logiciel de suivi s'adapte aux exigences de contrôle du laboratoire

Sécurité dans la manipulation des échantillons

▶ Pas de risques d'éclaboussures!

Ne vous exposez plus!

D'une capacité totale de 150 à 500 litres, vous pouvez choisir le cryoconservateur correspondant à vos besoins et les accessoires qui faciliteront votre



